



■ ПЛОСКОСТРУЙНАЯ ФОРСУНКА Р

Благодаря плоскофакельным форсункам Р достигаются высокие результаты в процессе очистки, а также при обработке любых поверхностей.

Помимо этого, они показывают хорошие результаты там, где необходима равномерная и интенсивная водная струя.

■ КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Создает в процессе распыления плоскую струю треугольной формы.
- Высокая сила удара с узким углом распыления и ламинарным потоком распыла.
- Средний размер капли.
- Неразборная, с дефлектором.
- Минимальная возможность засорения выходного отверстия.
- Давление — от 1 до 10 бар.
- Расход — от 0,9 до 144 л/мин.
- Углы распыления — 15°, 25°, 35°, 40°, 50°.
- Диаметр выходного отверстия — от 1,3 до 8,3 мм.
- Наружная резьба.

■ СПЕЦИФИКАЦИИ ФОРСУНОК FF

Стандарт резьбы	Резьба	Материалы	Угол распыления
BSPT, NPT	1/8", 1/4", 3/8", 1/2", 3/4"	Латунь 303 Нержавеющая сталь 316 Нержавеющая сталь	15°, 25°, 35°, 40°, 50°

■ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Мойка каменной крошки
- Обезжикивание
- Мойка фруктов/овощей
- Высокая сила удара струи

■ ДОСТУПНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Латунь
- Нержавеющая сталь AISI303
- Нержавеющая сталь AISI316

■ СХЕМА ЗАКАЗА

- **B1/4P-5005** — Форсунка гидравлическая, плоский факел, с дефлектором, угол 50°, расход 1.6 л/мин при 2 бар, резьба 1/4" BSPT наруж., материал: латунь
- **G3/8P-SS1550** — Форсунка гидравлическая, плоский факел, с дефлектором, угол 15°, расход 16 л/мин при 2 бар, резьба 3/8" BSPP(G) наруж., материал: нерж. сталь 303
- **1/2P-316SS15100** — Форсунка гидравлическая, плоский факел, с дефлектором, угол 15°, расход 32 л/мин при 2 бар, резьба 1/2" NPT наруж., материал: нерж. сталь 316

■ СХЕМА



