



## СОПЛО ПОДАЧИ СОЖ ПОД ВД YBAS

Регулируемая форсунка наклонного впрыска высокого давления обеспечивает направление впрыска под одним углом с фиксированным направлением. Широко применяется в системах охлаждения с отклоняющимся распылением, таких как револьверная головка токарного станка с ЧПУ.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Легко регулируемый угол наклона.
- Точное и устойчивое позиционирование.
- Очистка элементов после процесса механической обработки.
- Подготовьте «водяную» мощность для точного впрыска в фрезу или сверло, тем самым обеспечив достаточное охлаждение фрезы или сверла в процессе обработки — это продлит срок их службы.
- Мощная система охлаждения впрыском гарантирует, что лента для подачи не будет наматываться на токарный инструмент, обеспечивает большую точность элементов и более гладкую поверхность в процессе обработки.



### ДОСТУПНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Нержавеющая сталь AISI303
- Нержавеющая сталь AISI304
- Нержавеющая сталь AISI316

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Обрабатывающие станки с ЧПУ, шлифовальные станки и другие обрабатывающие инструменты
- Системы распыления и охлаждения
- Эжекторы различных машин

### СПЕЦИФИКАЦИИ ФОРСУНКИ YBAS

Тип резьбы	Размер резьбы	Материалы
BSPT наруж., NPT наруж., метрическая наруж.	1/8", 1/4", 3/8", 1/2", M8×1.25, M10×1.25	Нержавеющая сталь AISI303 Нержавеющая сталь AISI304 Нержавеющая сталь AISI316

### СХЕМА ЗАКАЗА

- **YBAS-B1/8-4-10-SS** — Форсунка для подачи СОЖ под давлением, диаметр сопла: 4 мм на 6 мм, длина: 10 мм, резьба 1/8" BSPT наруж., материал: нерж. сталь 303
- **YBAS-1/4-4-50-304SS** — Форсунка для подачи СОЖ под давлением, диаметр сопла: 4 мм на 6 мм, длина: 50 мм, резьба 1/4" NPT наруж., материал: нерж. сталь 304
- **YBAS-M10x1.25-4-50-316SS** — Форсунка для подачи СОЖ под давлением, диаметр сопла: 4 мм на 6 мм, длина: 50 мм, резьба M10x1.25 наруж., материал: нерж. сталь 316



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ФОРСУНКИ YBAS

Модель	Доступность			Размеры, мм					
	AISI303	AISI304	AISI316	D	Резьба	L	D1	B1	Шестигранник (B)
YBAS-B1/8-4-10	✓	✓	✓	4	BSPT 1/8"	10	6	6	17
YBAS-B1/8-4-30	✓	✓	✓	4	BSPT 1/8"	30	6	6	17
YBAS-B1/8-4-50	✓	✓	✓	4	BSPT 1/8"	50	6	6	17
YBAS-B1/4-4-10	✓	✓	✓	4	BSPT 1/4"	10	6	6	17
YBAS-B1/4-4-30	✓	✓	✓	4	BSPT 1/4"	30	6	6	17
YBAS-B1/4-4-50	✓	✓	✓	4	BSPT 1/4"	50	6	6	17
YBAS-B3/8-6-20	✓	✓	✓	6	BSPT 3/8"	20	8	10	24
YBAS-B3/8-6-40	✓	✓	✓	6	BSPT 3/8"	40	8	10	24
YBAS-B3/8-6-60	✓	✓	✓	6	BSPT 3/8"	60	8	10	24
YBAS-B1/2-8-30	✓	✓	✓	8	BSPT 1/2"	30	10	12	32
YBAS-B1/2-8-50	✓	✓	✓	8	BSPT 1/2"	50	10	12	32
YBAS-B1/2-8-70	✓	✓	✓	8	BSPT 1/2"	70	10	12	32
YBAS-1/8-4-10	✓	✓	✓	4	NPT 1/8"	10	6	6	17
YBAS-1/8-4-30	✓	✓	✓	4	NPT 1/8"	30	6	6	17
YBAS-1/8-4-50	✓	✓	✓	4	NPT 1/8"	50	6	6	17
YBAS-1/4-4-10	✓	✓	✓	4	NPT 1/4"	10	6	6	17
YBAS-1/4-4-30	✓	✓	✓	4	NPT 1/4"	30	6	6	17
YBAS-1/4-4-50	✓	✓	✓	4	NPT 1/4"	50	6	6	17
YBAS-3/8-6-20	✓	✓	✓	6	NPT 3/8"	20	8	10	24
YBAS-3/8-6-40	✓	✓	✓	6	NPT 3/8"	40	8	10	24
YBAS-3/8-6-60	✓	✓	✓	6	NPT 3/8"	60	8	10	24
YBAS-1/2-8-30	✓	✓	✓	8	NPT 1/2"	30	10	12	32
YBAS-1/2-8-50	✓	✓	✓	8	NPT 1/2"	50	10	12	32
YBAS-1/2-8-70	✓	✓	✓	8	NPT 1/2"	70	10	12	32
YBAS-M10x1.25-4-10	✓	✓	✓	4	M10x1.25	10	6	6	17
YBAS-M10x1.25-4-30	✓	✓	✓	4	M10x1.25	30	6	6	17
YBAS-M10x1.25-4-50	✓	✓	✓	4	M10x1.25	50	6	6	17
YBAS-B1/8-3/5-10	✓	✓	✓	3	BSPT 1/8"	10	5	5	14
YBAS-B1/8-3/5-20	✓	✓	✓	3	BSPT 1/8"	20	5	5	14
YBAS-B3/8-4/6-10	✓	✓	✓	4	BSPT 3/8"	10	6	6	17
YBAS-B3/8-4/6-30	✓	✓	✓	4	BSPT 3/8"	30	6	6	17
YBAS-B3/8-4/6-50	✓	✓	✓	4	BSPT 3/8"	50	6	6	17
YBAS-1/8-3/5-10	✓	✓	✓	3	NPT 1/8"	10	5	5	14
YBAS-1/8-3/5-20	✓	✓	✓	3	NPT 1/8"	20	5	5	14
YBAS-3/8-4/6-10	✓	✓	✓	4	NPT 3/8"	10	6	6	17
YBAS-3/8-4/6-30	✓	✓	✓	4	NPT 3/8"	30	6	6	17
YBAS-3/8-4/6-50	✓	✓	✓	4	NPT 3/8"	50	6	6	17
YBAS-M8x1.25-3/5-10	✓	✓	✓	3	M8x1.25	10	5	4.5	14
YBAS-M8x1.25-3/5-20	✓	✓	✓	3	M8x1.25	20	5	4.5	14

## СХЕМА

